REOGEN[®] BONDOGEN[®] PLASTOGEN[®]





King Industries 社の紹介

70 年以上および 4 世代にわたる King Industries 社の特質は、特殊化学製品の発展、製造およびマーケティングの改革でした単純だけれども革新的な天然ゴム向けの加工助剤が創業者 Robert J. King 氏によって開発された 1932 年に始まった伝統です。

今日も同社は私企業であり、主要化学および油会社を含め世界的に何千もの顧客に高 性能添加物をもたらす、伝統の改革を続けています。

ISO 9001 および 14000 認証において、King 社の全設備は、処理装置やコントロールシステム、実験器具や通信装置において利用可能な最先端の技術を取り入れています。これらのツールが今日のビジネスと同様に重要であるように、King 社は個々およびにまとめて King Industries 社である約 200 人近い従業員を非常に誇りに思っています。

King 社の中核技術



ゴム 添加剤

- 可塑剤
- 解膠剤
- 分散剤



潤滑油 添加剤

- 腐食防止剤
- 酸化防止剤
- 耐摩耗添加剤
- 極圧添加剤
- 合成基油



King industries, Inc Rubber Additives Division Science Rd Norwalk, CT 05852

(P) 203-866-5551 (F) 203-866-1268 Email: smg@kingindustries.com



コーティング 添加剤

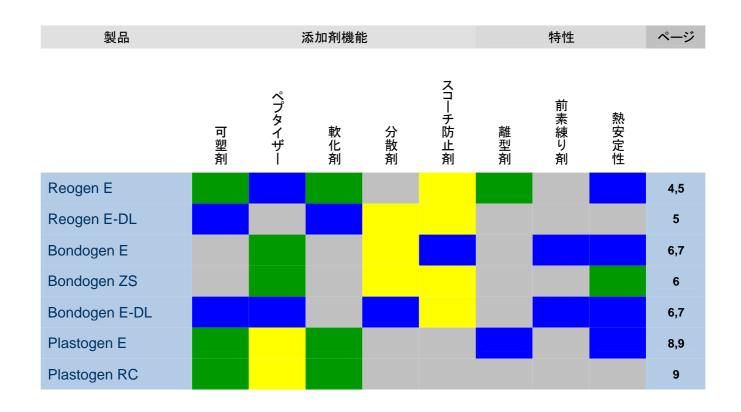
- 触媒
- 樹脂改質剤
- 分散剤
- 腐食防止剤
- レオロジー改質剤
- 表面調整添加剤



電子 添加剤

- 執験
- 発電機
- 触媒
- 樹脂改質剤
- 腐食防止剤
- 高純度

ゴムに対し優れた加工助剤



75 年の信頼







REOGEN[®] E

最初の化学は、処理分別充填剤前のゴムストックのより良い取扱いと処理を可能にする加工助剤として、70 年以上の間ゴム業界で使用されています。

それは今日も、市場において最も効果的な液体化学可塑 剤の1つとしてあり続けています。 Reogen E は、全てのエラストマーにおいて優れた軟化効果を持つ化学可塑剤および加工助剤です。Reogen E は、優れた多目的加工助剤です。

Reogen E は、低粘度鉱物油における油溶性高分子スルホン酸混合物です。Reogen E は、高負荷な促進材料に非常に効果的です。

多機能







Reogen E は、低用量でスコーチを防止しながら、迅速で容易な混合を行い、硬化速度や物理的特性に影響を与えません。

プレス加硫が用いられる場合、Reogen E は目的とする形にゴムをセットする前に、焼き焦げることなく適切に化合物が流れるのを助けます。プラス加硫状態におけるスコーチの流れを助ける一方、硬化速度は最高回転率に対し急速なままです。

また Reogen E は、硬化し始め、または時期尚早にスコーチが進んでいる化合物を戻すための立て直し剤として有効です。

鋳型からの取り外しや放出において問題に直面する場合、調整措置としてReogen Eを化合物に添加することを推奨しています。

また Reogen E は、加工助剤 やスコーチ制御としてワイヤー やケーブル絶縁および被覆す る用途に非常に有効で、幅広く 使用されています。

*注記:また Reogen E は、 乾燥液体分散としても利用 可能です。(DLD)

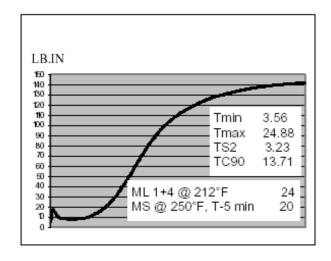


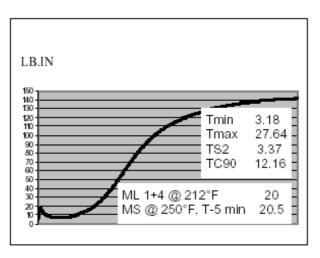
REOGEN®

標準特性

製品	E	E-DL
外観	濃赤褐色液体	ベージュ粉末
粘度, SUS@37.8℃ 酸価 密度@15.6℃ ガロンに対する重量@25℃ 引火点 %活性	49 7.9-8.2 0.89 7.4 115°C 100	70-72
用量	3.0-10.0	1.5-8.0
容器タイプ	395 lbs 密閉ヘッドドラム 35 lbs プラスチックバケツ	55 lb ペーパーバッグ
貯蔵安定性 低温および乾燥、オリジナル 密閉バッグ	2 年	2 年
用途	全エラストマー	全エラストマー

標準性能







BONDOGEN[®] E

Bondogen E は、高分子で低粘度鉱油の油溶性スルホン酸合成物です。 SBR および NR の双方に非常に有効です。

この製品は、Bondogen E より多くの活性成分を含有しており、ペプタイザーやスコーチ防止剤としてより一層有効です。

更なる処理に対する、ゴム材料の機械的故障を支援するための超低 用量でも非常に有効です。 特殊材料調合向けに、迅速で容易な充填 剤混合の促進およびにスコーチ防止のた めに Bondogen E を必要とします。

Bondogen E は、仕上がったゴムの物理 的特性に、ほとんど悪影響を及ぼしません。

SBR における BONDOGEN E

Bondogen E は、通常充填剤および補強材の迅速な混和を促進するため、SBR ストックの調合に必要とされています。 また Bondogen E は、ゲル構造レベル以下での温度保持を助けます。



また Bondogen E は、プレ咀嚼目的のオープンセルスポンジのような様々な化合物において、非常に低い処理レベルでも非常に有効です。

成形用途に関し、Bondogen E は速硬性向けの高 促進または配合のモールド化合物に非常に有効で す。

Bondogen E は早期スコーチ無く、化合物を安全に混合、調合および成形します。

Bondogen E は、低可塑剤にしばしば使用され、より速く促進化合物の使用を可能にします。

*注記:また Bondogen E は、乾燥液体分散(DLD)および亜鉛塩としても利用可能です。

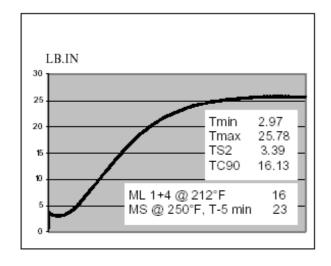


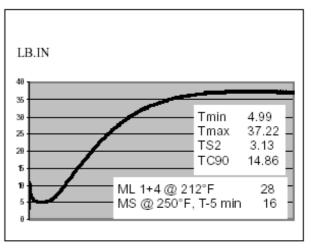
BONDOGEN®

標準特性

製品	E	E-DL
外観	濃赤褐色液体	ベージュ粉末
粘度, SUS@37.8℃ 酸価	200	
	40-42	
密度@15.6℃	.93	
ガロンに対する重量@25℃	7.7	
引火点	120°C	
%活性	100	70-72
用量	3.0-10.0	0.5-8.0
容器タイプ	395 lbs 密閉ヘッドドラム 35 lbs プラスチックバケツ	55 lb ペーパーバッグ
貯蔵安定性		
低温および乾燥、オリジナル 密閉バッグ	2 年	2 年
用途	全エラストマー	全エラストマー

標準性能







PLASTOGEN® E

Plastogen E は、高分子スルホン酸および低粘度鉱油からなる、非常に有効な化学可塑剤です。

この製品は、主に当社の Reogen E 低活性バージョンです。可塑性や軟化特性が必要な場合、Plastogen E は非常に有効です。

Plastogen E は、加工サイクル間における材料の粘度減少の助けとなる軟化剤として用いられる低デュロメーターおよびスポンジ材料向けに配合されています。



Plastogen E の有益な効果は、装置における低誘導を必要とする一方、充填剤の混和を可能にし、混合サイクルを可能にします。

鋳型向け配合



配合者が裂傷することのない取り外しで問題が起こる場合、Plastogen E が離型剤として非常に有効であると判明しました。

成形への高可塑性化合物は、化合物を促進するための配合者の能力を防止する処理の間、 高熱を発生します。



低用量の Plastogen E は、 離型裂傷を排除するための 改善策として有効であること を示しました。 Plastogen E は、処理温度を下げる一方、内部摩擦を減らし、それにより速硬化成形配合を可能にします。

原料化合物の可塑性は、良好な成形特性にとって非常に重要です。Plastogen E は、スポンジおよび低デュロメータ材料の可塑性を下げるために添加されなければなりません。



PLASTOGEN®

標準特性

製品	E	RC
外観	濃赤褐色液体	濃赤褐色液体
粘度, SUS@37.8℃ 酸価	41	45
	1.0-1.2	8.7-9.5
密度@15.6℃	0.88	0.89
ガロンに対する重量@25℃	7.3	7.42
引火点	115℃	110°C
%活性	100	100
用量	3.0-10.0	1.5-8.0
容器タイプ	395 lbs 密閉ヘッドドラム 35 lbs プラスチックバケツ	400 lbs 密閉ヘッドドラム
貯蔵安定性		
低温および乾燥、オリジナル 密閉バッグ	2 年	2 年
用途	全エラストマー	全エラストマー